

HST-H3 热封试验仪

适用于测试塑料薄膜，软包装复合膜等材料的热封温度、热封时间及热封压力等参数精确测定。该款仪器是食品企业、药品企业、日化产品企业、包装及原材料生产企业实验室必备仪器。

主要特点:

微电脑控制、大屏幕液晶显示、PVC 操作面板、菜单式界面、方便用户快速操作
铝灌封式的热封头保证了热封面加热的均匀性，试样不同位置的热封温度保持一致
数据补偿控温系统，使上下封头温度快速升温、控制更精准
下置式双气缸同步回路，进一步保证了热封面受压均匀
气缸采用压力循环系统，自动补压，保证测试压力准确
上下热封头独立控温，超长热封面设计，满足不同客户需求
手动与脚踏开关双重启动模式以及防烫伤安全设计，方便用户操作使用
HST-H3 三项指标特点与优势：温度、压力、时间

技术指标:

热封温度：室温~300℃
控温精度：±0.2℃
热封时间：0.1~999.9s
热封压力：0.05 MPa~0.7MPa
热封面：330mm×10mm（可定制）
加热形式：单加热或双加热
气源压力：0.05 MPa~0.7MPa（气源用户自备）
气源接口：Φ6mm 聚氨酯管
外形尺寸：L536mm×W335mm×H413mm
电源：AC 220V 50Hz
净重：43kg



执行标准:

QBT2358-1998 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法
ASTM F2029-00 薄膜热封试验方法
YBB00122003-2015 医药复合膜、袋热合强度测定法

标准配置：主机+脚踏开关+气源线+空气过滤器+电源线（气源用户自备）